

### 1 DESCRIPTION

- ◆ Electrode de soudage à l'arc manuel très hautement alliée destinée à la réalisation de revêtements à forte densité de constituants durs de forme et de taille homogènes.
- ◆ Les revêtements, réalisés avec cette électrode, présentent une très haute résistance à l'usure par abrasion combinée avec des pressions et chocs modérés en présence de matériaux abrasifs très fins et très durs.
- ◆ Résistance maximale à l'abrasion à chaud jusqu'à 650°C.
- ◆ Fonte au chrome contenant une forte densité de constituants durs et très fins, uniformément répartis dans une matrice de grande résistance.

### 2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- ◆ Vis d'extrusion, racloirs, pales de mélangeurs. Pompes à boue de ciment. Marteaux de broyeurs pour matériaux friables (plâtres, chaux, minerais de fer). Cribles à chaud....

### 3 CARACTERISTIQUES MECANIQUES ET PHYSIQUES TYPES

|             |            |
|-------------|------------|
| Dureté HV30 | 900 - 1100 |
|-------------|------------|

### 4 PROCEDURE D'UTILISATION

#### Préparation :

- ◆ Eliminer le métal usé ou fissuré jusqu'à l'obtention d'une surface saine.
- ◆ Sur les aciers trempants, utiliser l'électrode CASTOLIN 680 ou CASTOLIN 690 pour déposer une sous-couche de l'épaisseur d'une passe.
- ◆ Lorsqu'il est nécessaire de reconstituer les parties manquantes des pièces, utiliser l'électrode CASTODUR N 6200.

#### Préchauffage :

- ◆ Il est fonction de la teneur en carbone de l'acier et de l'épaisseur de la pièce. Nous conseillons pour un carbone équivalent :

|                    |                              |
|--------------------|------------------------------|
| jusqu'à 0,25       | préchauffage superflu.       |
| entre 0,25 et 0,45 | préchauffage à 100 - 200° C. |
| entre 0,45 et 0,80 | préchauffage à 200 - 350° C. |

- ◆ Ne jamais préchauffer un acier à 12-14 % de Mn. Durant le soudage, veiller à ce que la température de la pièce ne dépasse pas 250° C.
- ◆ Pour les aciers trempants, respecter les recommandations du fournisseur pour la température de préchauffage qui peut être comprise entre 200 et 500° C.

#### caractéristiques de soudage :

- ◆ Electrode utilisable en courant continu, polarité positive et en courant alternatif Uo %uF0B365 V.
- ◆ Arc stable, fusion douce évitant une forte dilution. Laitier facile à éliminer.

|               |         |         |
|---------------|---------|---------|
| Diamètre (mm) | 3,2     | 4,0     |
| Intensité (A) | 105-140 | 140-170 |

### 5 PRESENTATION

- ◆ Conditionnement : Boîte plastique (DryPak)

|                           |      |      |
|---------------------------|------|------|
| Diamètre (mm)             | 3,2  | 4,0  |
| Longueur (mm)             | 350  | 350  |
| Poids (Kg)/100 électrodes | 6,95 | 9,80 |

Messer Eutectic Castolin France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Messer Eutectic Castolin. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Messer Eutectic Castolin sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Messer Eutectic Castolin sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Messer Eutectic Castolin, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Messer Eutectic Casto-lin. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Messer Eutectic Castolin France.

© 2001 BY INSTITUT Messer Eutectic Castolin



**AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES**

Site internet : [www.castolin.fr](http://www.castolin.fr)

**FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité**  
sont disponibles en ligne 24h/24.

**Castolin France**

22 Avenue du Québec  
ZA COURTABOEUF 01  
BP 325  
91958 COURTABOEUF CEDEX  
Tél. 01 69 82 69 82  
Fax 01 69 82 96 01