



# CASTOLIN 1665 PF

DECAPANT EN PATE POUR BRASURES ARGENT

Repère ATG n° 1587

Procode: 07362

## 1 DESCRIPTION

Le décapant CASTOLIN 1665 PF est constitué d'un mélange de sels complexes de potassium, borates et fluoborates. Il est destiné au brasage capillaire de l'acier, cuivre, laiton et bronze à l'aide d'alliages à haute teneur en argent.

Produit sans acide borique ou borax.

Avant utilisation consultez la FDS sur:  
<https://www.castolin.com/fr-FR/msds>

## 2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

Décapant de brasage capillaire fort des tuyauteries de gaz en cuivre (alliage CASTOLIN 1665 Gaz - décapant CASTOLIN 1665 PF). Selon les spécifications ATG B.524. Il s'utilise également avec les alliages d'argent ternaires ou quaternaires tels que :

- CASTOLIN 1655 - 1665 Gaz - 1666 - Xuper 1800 - Xuper 1802 etc...

Il est recommandé pour l'assemblage des métaux ferreux et cuivreux à l'exception des alliages cupro-aluminium.

## 3 CARACTERISTIQUES MECANIKUES ET PHYSIQUES TYPES

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Couleur du produit        | Blanc              |
| Densité                   | 1,7                |
| pH                        | 8                  |
| Température d'utilisation | Entre 500 et 800°C |

## 4 PROCEDURE D'UTILISATION

### Préparation :

- ◆ Blanchir, si nécessaire, les surfaces des joints, arrondir les arêtes.
- ◆ Dégraisser les pièces avec un solvant approprié.
- ◆ A l'aide d'un pinceau, enduire les surfaces des pièces à assembler. Le décapant réduit les oxydes superficiels, favorise la capillarité du métal d'apport et joue le rôle d'indicateur de température.
- ◆ Respecter un jeu variable selon le métal d'apport utilisé.
- ◆ Placer les pièces dans leur position définitive. Régler le chalumeau pour obtenir une flamme neutre ou légèrement carburante. Chauffer de façon homogène les parties à assembler jusqu'à la température de liaison.
- ◆ Poser la pointe de la baguette sur le joint, fondre une goutte et l'étendre par un mouvement continu de la flamme, l'alliage se répartit vers les zones les plus chaudes des surfaces à assembler.
- ◆ Fondre le métal d'apport jusqu'à l'obtention d'un joint entièrement rempli.

### Nettoyage :

- ◆ Les résidus du décapant CASTOLIN 1665 PF sont solubles dans l'eau. On les élimine, le plus généralement, par lavage à l'eau chaude.
- ◆ on peut également utiliser un procédé de nettoyage mécanique.

## 5 PRESENTATION

Conditionnement : boîte plastique.  
250g

Castolin Eutectic France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Castolin Eutectic. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Castolin Eutectic sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin Eutectic France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Castolin Eutectic sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Castolin Eutectic, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Castolin Eutectic. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Castolin Eutectic France.

© 2001 BY INSTITUT Castolin Eutectic



**AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES**

Site internet : [www.castolin.fr](http://www.castolin.fr)

**FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité**  
sont disponibles en ligne 24h/24.

**Castolin France**

22 Avenue du Quebec  
ZA COURTABOEUF 01  
BP 325  
91958 COURTABOEUF CEDEX  
Tél. +33 (0)1 69 82 69 82  
Fax +33 (0)1 69 82 96 01