

1 DESCRIPTION

Alliage de soudobrasage de composition contrôlée, élaboré à partir d'éléments de haute pureté, destinés à l'exécution d'assemblages d'excellente qualité.

CASTOLIN 146 F est présenté sous forme de baguette enrobée qui permet une excellente visibilité du bain de fusion lors de l'opération d'assemblage.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- ◆ Assemblage des tuyauteries en cuivre par soudobrasage.
- ◆ Assemblage des tuyauteries en acier par soudobrasage et brasage capillaire fort.

3 CARACTERISTIQUES MECANIKES ET PHYSIQUES TYPES

Solidus	870 ° C
Liquidus	910 ° C

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Soudobrasage :

- ◆ Blanchir les surfaces à assembler, arrondir les arêtes. Dégraisser, si nécessaire, avec un solvant approprié.
- ◆ Enduire les surfaces à assembler de décapant CASTOLIN 146 si nécessaire.
- ◆ Placer les pièces dans leur position définitive.

- ◆ Régler le chalumeau pour avoir une flamme neutre. Chauffer localement jusqu'à la fusion du décapant. Fondre l'extrémité de la baguette sur le joint. Faire lier la goutte avec le métal de base, fondre une nouvelle goutte en avançant et ainsi de suite. Ne pas surchauffer, laisser refroidir à l'air.

Brasage (sur acier) :

- ◆ Blanchir les surfaces à assembler, arrondir les arêtes. Dégraisser, si nécessaire, avec un solvant approprié.
- ◆ Enduire les surfaces à assembler de décapant CASTOLIN 146.
- ◆ Placer les pièces dans leur position définitive.
- ◆ Régler le chalumeau pour avoir une flamme carburante. Chauffer largement les parties à assembler jusqu'à la fusion du décapant. Fondre l'extrémité de la baguette et répartir le métal liquide par un mouvement continu de la flamme. Fondre le métal d'apport jusqu'à l'obtention d'un joint entièrement rempli.

Nettoyage :

- ◆ Les résidus de décapant peuvent être éliminés par un procédé mécanique : raclage, polissage à l'émeri, sablage, etc.

5 PRESENTATION

- ◆ Baguettes enrobées, marquées.
- ◆ Conditionnement : Boîte plastique.

Diamètre (mm)	2,0	3,0	4,0
Longueur (mm)	500	500	500
Nombre de baguettes/kg	69	32	18

Messer Eutectic Castolin France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Messer Eutectic Castolin. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Messer Eutectic Castolin sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Messer Eutectic Castolin sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Messer Eutectic Castolin, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Messer Eutectic Castolin. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Messer Eutectic Castolin France.

© 2001 BY INSTITUT Messer Eutectic Castolin



AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES

Site internet : www.castolin.fr

FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité
sont disponibles en ligne 24h/24.

Castolin France

22 Avenue du Québec
ZA COURTABOEUF 01
BP 325
91958 COURTABOEUF CEDEX
Tél. 01 69 82 69 82
Fax 01 69 82 96 01