



CASTOLIN 16 XFC®

HAUTE RESISTANCE MECANIQUE

Procode: 00599

1 DESCRIPTION

Alliage d'apport, présentant des propriétés mécaniques élevées, destiné à l'assemblage capillaire et au soudobrasage des aciers, des fontes.

L'alliage CASTOLIN 16 XFC® est présenté en baguette enrobée de décapant Elastec d'une remarquable flexibilité qui permet une excellente visibilité du bain de fusion lors de l'opération d'assemblage.

L'enrobage contient de l'acide borique
Avant utilisation consultez la FDS sur:
<https://www.castolin.com/fr-FR/msds>

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- ◆ Châssis tubulaires, foret, pinces, clefs, tuyauteries, gabarits, raccords, calandres, cadres de cycles.
- ◆ Réparation d'outils cassés.

3 CARACTERISTIQUES MECANQUES ET PHYSIQUES TYPES

Solidus	885° C
Liquidus	915° C
Résistance à la traction	550 MPa
Limite élastique	236 MPa
Allongement	35 %
Densité	8,4
Dureté	120 HB

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- ◆ Jusqu'à 3 mm d'épaisseur, il n'est pas nécessaire de chanfreiner les pièces.
- ◆ Blanchir les bords et les surfaces, arrondir les arêtes.
- ◆ Enduire, si nécessaire, la surface des joints de décapant CASTOLIN 16.
- ◆ Placer les pièces dans leur position définitive.
- ◆ Pour l'acier galvanisé, régler la flamme avec un léger excédent d'oxygène. Pour les autres cas, la flamme doit être neutre.
- ◆ Chauffer localement jusqu'à la fusion du décapant. Fondre l'extrémité de la baguette sur le joint. Faire lier la goutte avec le métal de base et l'étendre par un mouvement continu de la flamme, fondre une nouvelle goutte et ainsi de suite.

- ◆ Ne pas surchauffer, laisser refroidir à l'air.

Nettoyage :

- ◆ Les résidus non corrosifs de décapant peuvent être éliminés par un procédé mécanique.

5 PRESENTATION

- ◆ Baguette enrobée de couleur gris bleu.
- ◆ Conditionnement : Boîte plastique (Drypak)

Diamètre (mm)	2,0	3,0
Longueur (mm)	500	500
Nombre de baguettes/Kg	70	31

EDITION : 30/9/2021

Castolin Eutectic France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Castolin Eutectic. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Castolin Eutectic sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin Eutectic France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Castolin Eutectic sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Castolin Eutectic, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Castolin Eutectic. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Castolin Eutectic France.

© 2001 BY INSTITUT Castolin Eutectic



AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES

Site internet : www.castolin.fr

FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité
sont disponibles en ligne 24h/24.

Castolin France

22 Avenue du Quebec
ZA COURTABOEUF 01
BP 325
91958 COURTABOEUF CEDEX
Tél. +33 (0)1 69 82 69 82
Fax +33 (0)1 69 82 96 01