



CASTOLIN 146 M

DECAPANT POUR LE SOUDOBRESAGE

Procode: 06643

1 DESCRIPTION

REPERES D'ENREGISTREMENT ATG n° 1567

Composition constituée d'un mélange de borates alcalins sans acide borique destiné à l'assemblage à la flamme du cuivre, des aciers et de la fonte.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

Décapant fabriqué suivant les spécifications ATG et faisant partie des couples destinés au soudobrasage des tuyauteries en cuivre et en acier de gaz combustibles, brasage de canalisation en acier pour le gaz. S'utilise avec l'alliage 146 Gaz.

Peut être utilisé comme décapant de soudobrasage avec les alliages Castolin: 146;18;SBB...

3 CARACTERISTIQUES MECANQUES ET PHYSIQUES TYPES

pâte	couleur blanche
température d'utilisation	entre 700 et 1.000° C

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation :

- ◆ Blanchir, si nécessaire, les joints et les surfaces à assembler. Arrondir les angles. Dégraisser les pièces avec un solvant approprié.
- ◆ A l'aide d'un pinceau, enduire les surfaces de décapant CASTOLIN 146M. Le décapant favorise le mouillage du métal d'apport sur le métal de base. Il sert également d'indicateur de température de liaison.
- ◆ Chauffer localement jusqu'à la fusion du décapant. Fondre l'extrémité de la baguette d'alliage d'apport sur le joint. Faire lier la goutte avec le métal de base. Etendre la goutte par un mouvement continu de la flamme. Fondre une nouvelle goutte et ainsi de suite. Ne pas surchauffer.

Nettoyage :

- ◆ Utiliser un procédé de nettoyage mécanique

5 PRESENTATION

Le décapant CASTOLIN 146M est conditionné dans une boîte plastique de 1 kg.

Messer Eutectic Castolin France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Messer Eutectic Castolin. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Messer Eutectic Castolin sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Messer Eutectic Castolin sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Messer Eutectic Castolin, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Messer Eutectic Castolin. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Messer Eutectic Castolin France.

© 2001 BY INSTITUT Messer Eutectic Castolin



AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES

Site internet : www.castolin.fr

FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité
sont disponibles en ligne 24h/24.

Castolin France

22 Avenue du Québec
ZA COURTABOEUF 01
BP 325
91958 COURTABOEUF CEDEX
Tél. 01 69 82 69 82
Fax 01 69 82 96 01