

1 DESCRIPTION

Électrode enrobée déposant un acier austénitique hautement allié au chrome-nickel

Utilisée pour l'assemblage d'aciers de nuances dissemblables, tels qu'aciers inox sur aciers alliés

Convient également pour le soudage d'aciers réfractaires, comme sous-couche avant rechargement dur, la réparation de pièces d'engin de travaux publics, comme couche intermédiaire dans le cas de soudage d'aciers plaqués de type 18/8

Température de service maximale : 850°C

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

Soudage des aciers à haute teneur en carbone faiblement alliés, trempant à l'air et des aciers d'outillage

Maillons de chaînes, lames de godets, pièces de machines de travaux publics, machines agricoles...

Également utilisée pour la réalisation de rechargements inoxydables sur des aciers non ou faiblement alliés

Assemblage des aciers au manganèse

3 CARACTERISTIQUES MECANIKES ET PHYSIQUES TYPES

Résistance à la rupture (Rm)	> 560 MPa
Limite élastique (Rp 0.2)	> 400 MPa
Allongement (A 5)	35%
Dureté (HV30)	210

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Préparation:

Blanchir les surfaces à revêtir, éliminer le métal fatigué ou fissuré, chanfreiner les pièces massives en V ou en X à 60-90°, arrondir les angles

Préchauffage:

Le préchauffage n'est en général pas nécessaire
Toutefois pour les aciers à haute teneur en carbone ou hautement alliés suivre les instructions du fabricant de l'acier

Soudage:

Courant continu : électrode au pôle (+) / ~70V
Fusion douce
Amorçage et réamorçage aisé.

Bel aspect du cordon
Laitier auto-détachable

Étuvage des électrodes: 250°C/1h, si nécessaire

Température maxi entre passes : 150°C

Maintenir l'électrode presque verticale et établir un arc court

Diamètre (mm)	2,5	3,2	4,0
Intensité (A)	50-80	70-110	90-140

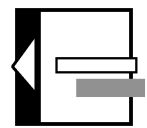
Positions de soudage



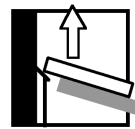
1 G/PA



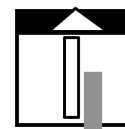
2 F/PB



2 G/PC



3 G/PF



4 G/PE

5 PRESENTATION

Conditionnement:

Boîte plastique de format Dry pack filmée

Diamètre (mm)	2,5	3,2	4,0
Longueur (mm)	300	350	350
Poids / Boîte (kg)	2,5	5,0	5,0

Stockage:

Les électrodes doivent être conservées dans leur emballage d'origine et dans un endroit sec afin d'éviter l'absorption d'humidité ou l'endommagement de l'enrobage

En cas de reprise d'humidité, un séchage en étuve est vivement recommandé: 250°C/2 heures

Responsabilité:

Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine

La société Castolin France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits

Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de Castolin France

Fumées:

Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande

./.

Castolin Eutectic France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Castolin Eutectic. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Castolin Eutectic sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin Eutectic France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Castolin Eutectic sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Castolin Eutectic, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Castolin Eutectic. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Castolin Eutectic France.

© 2001 BY INSTITUT Castolin Eutectic

**AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES**Site internet : www.castolin.frFDS : Nos Fiches de Données de Sécurité
sont disponibles en ligne 24h/24.**Castolin France**22 Avenue du Quebec
ZA COURTABOEUF 01
BP 325
91958 COURTABOEUF CEDEX
Tél. +33 (0)1 69 82 69 82
Fax +33 (0)1 69 82 96 01