

1 DESCRIPTION

Baguette d'apport du type aluminium-silicium destinée à l'assemblage et la réparation des alliages d'aluminium par le procédé de soudage TIG. Egalement utilisée pour l'assemblage et la réparation de pièces en aluminium coulé AISi et AlMgSi. Bel aspect des soudures. Ne convient pas pour l'anodisation.

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

- ◆ Tuyauterie, transports, machines agricoles, carrosseries, pièces coulées ou moulées, etc...
- ◆ Assemblage des alliages d'aluminium type 3004, 3005, 5005, 5050A, 5050B, 5051A, 6060, 6061, 6072, 6993, 7072.

3 CARACTERISTIQUES MECANQUES ET PHYSIQUES TYPES

Résistance à la rupture (Rm)	> 120 Mpa
Limite élastique (Rp 0,2)	> 40 Mpa
Allongement (A 5)	> 8 %

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Courant alternatif

- ◆ Electrode de tungstène pur.
- ◆ Gaz de protection selon NF EN 439
I1 (Argon 100%) ou I3 (Argon + Hélium 30 %)
Débit de gaz: 6 à 8 l/Mn

Préparation :

- ◆ Les surfaces des joints et zones avoisinantes doivent être propres, exemptes de bavures, d'oxydation, de graisse, de peinture.
- ◆ Les bords à assembler doivent être jointifs pour les épaisseurs de pièces égales ou inférieures à 2 mm, un écartement régulier de 0,5 à 3 mm pour les épaisseurs comprises entre 2 et 8 mm, préparation en V pour les épaisseurs allant de 8 à 12 mm et en X pour les épaisseurs supérieures à 12 mm.

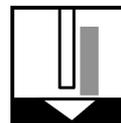
Préchauffage:

- ◆ Pour les pièces massives (> 15mm) un préchauffage à 200°C est recommandé.

Soudage :

- ◆ Choisir une électrode tungstène d'un diamètre adapté à l'intensité de soudage utilisée.

Positions de soudage



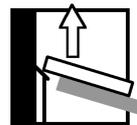
1 G/PA



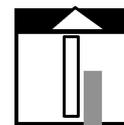
2 F/PB



2 G/PC



3 G/PF



4 G/PE

5 PRESENTATION

- ◆ Baguettes nues .
- ◆ Conditionnement : boîtes carton.

Diamètre (mm)	2,0	3,2
Poids / Boîte (kg)	5,0	5,0

Messer Eutectic Castolin France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Messer Eutectic Castolin. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Messer Eutectic Castolin sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Messer Eutectic Castolin sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Messer Eutectic Castolin, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Messer Eutectic Castolin. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Messer Eutectic Castolin France.

© 2001 BY INSTITUT Messer Eutectic Castolin



AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES

Site internet : www.castolin.fr

FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité
sont disponibles en ligne 24h/24.

Castolin France

22 Avenue du Québec
ZA COURTABOEUF 01
BP 325
91958 COURTABOEUF CEDEX
Tél. 01 69 82 69 82
Fax 01 69 82 96 01