

## 1 DESCRIPTION

TeroMatec 4923 est un fourré Open Arc pour le rechargement (FeCrTiMoC) déposant des carbures de titane

Le dépôt obtenu renferme une grande quantité de constituants très fins de dureté élevée répartis dans une matrice dure et tenace à structure martensitique

Haute résistance à l'usure par abrasion, chocs, pressions et érosion

Préconisé également pour le rechargement multi-passes jusqu'à 15mm d'épaisseur

## 2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

Sa haute teneur en constituants très fins, de haute dureté, lui confère d'excellentes propriétés de résistance à l'usure par chocs et abrasion

Les constituants durs sont peu fragiles et présentent une très bonne résistance aux chocs, aux pressions élevées et à l'abrasion minérale

TeroMatec 4923 Ø 1,2mm peut être éventuellement utilisée pour le rechargement en position semi-montante ou en corniche. Spécialement destinée au rechargement de faible masse ainsi qu'à celui de pièces ne devant pas être surchauffées

Marteaux Shredder, battoirs et mâchoires de concasseurs, cylindres de broyeur, cônes de concasseurs, dents de godets, outils agricoles

## 3 CARACTERISTIQUES MECANQUES ET PHYSIQUES TYPES

Dureté du dépôt (HRC)	55 - 62
-----------------------	---------

## 4 PROCEDURE D'UTILISATION

### Préchauffage :

Il est fonction de la teneur en carbone de l'acier et de l'épaisseur de la pièce. Nous conseillons pour un carbone équivalent :

Jusqu'à 0,25 : préchauffage superflu

Entre 0,25 et 0,45 : préchauffage à 100 - 200°C

Entre 0,45 et 0,80 : préchauffage à 200 - 350°C

Ne jamais préchauffer un acier à 12-14% de Mn. Durant le soudage, veiller à ce que la température de la pièce ne dépasse pas 250°C

Pour les aciers trempants, respecter les recommandations du fournisseur pour la température de préchauffage qui peut être comprise entre 200 et 500°C

### Soudage :

Choisir les galets adaptés au diamètre du fil à utiliser

Diamètre (mm)	1,2	1,6	2,4	2,8
Intensité soudage (A)	120-150	180-200	250-300	300-350
Tension soudage (V)	26-30	26-30	26-30	26-30

Paramètres de soudage à titre indicatif

Longueur de sortie de fil (stick-out) : 35 - 50mm

### CARACTERISTIQUES DE SOUDAGE

TeroMatec 4923 s'utilise en polarité positive

Vitesse de dépôt élevée avec un transfert globulaire

Épaisseur du dépôt : 10-12mm (3 ou 4 passes)

### Positions de soudage



1 G/PA



2 F/PB

## 5 PRESENTATION

TeroMatec 4923 est disponible en diamètres 1,2 - 1,6 - 2,4 et 2,8mm. Enroulé en spires jointives sur une bobine métallique BS300 selon EN ISO 544

Poids par bobine : 15 Kg

### Stockage :

Les bobines sont fournies scellées sous film plastique et peuvent donc être conservées dans cet état pendant des périodes de longue durée

Une absorption de l'humidité peut se produire après ouverture

de l'emballage. Les emballages de bobines ouverts doivent donc être conservés dans un endroit sec

### Responsabilité :

Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine

La société Castolin France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits.

Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de Castolin France

### Fumées :

Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande

./.

Messer Eutectic Castolin France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Messer Eutectic Castolin. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Messer Eutectic Castolin sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Messer Eutectic Castolin sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Messer Eutectic Castolin, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Messer Eutectic Castolin. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Messer Eutectic Castolin France.

© 2001 BY INSTITUT Messer Eutectic Castolin

**AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES**Site internet : [www.castolin.fr](http://www.castolin.fr)FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité  
sont disponibles en ligne 24h/24.**Castolin France**22 Avenue du Québec  
ZA COURTABOEUF 01  
BP 325  
91958 COURTABOEUF CEDEX  
Tél. 01 69 82 69 82  
Fax 01 69 82 96 01