

1 DESCRIPTION

Electrode tubulaire destinée à l'exécution de revêtements, sous très faible énergie de soudage, de pièces soumises à des phénomènes d'abrasion par des produits fins ayant une grande dureté
Micro-fissures transversales apparaissant après rechargement

Dépôt à teneur élevée en constituants très durs

2 EXEMPLES D'APPLICATIONS

Outils de terrassement, poches-bennes, bords de godets
Matériels d'extraction et de traitement des minerais, des sables et des graviers, barreaux de grille de défourneuses, guides, plaques, pales de mélangeurs, racleurs, vis de transport, etc..

3 CARACTERISTIQUES MECANIQUES ET PHYSIQUES TYPES

Dureté du dépôt	55 - 65 HRC
-----------------	-------------

4 PROCEDURE D'UTILISATION

Caractéristiques de soudage:

Courant continu : électrode au pôle (+) ou courant alternatif

Intensité de soudage:

80 à 150 Amp

Préparation:

Eliminer le métal usé ou fissuré jusqu'à l'obtention d'une surface saine

Sur les aciers trempants, utiliser l'électrode Xuper 680S ou Xuper 690 pour déposer une sous-couche de l'épaisseur d'une passe

Lorsqu'il est nécessaire de reconstituer les parties manquantes de pièces, utiliser de préférence l'électrode Xuper XHD 646.

Préchauffage:

Il est fonction de la teneur en carbone de l'acier et de l'épaisseur de la pièce. Nous conseillons pour un carbone équivalent:

Jusqu'à 0,25 : Préchauffage superflu
Entre 0,25 et 0,45 : Préchauffage à 100 - 200°C
Entre 0,45 et 0,80 : Préchauffage à 200 - 350°C

Ne jamais préchauffer un acier à 12-14 % de Mn. Durant le soudage, veiller à ce que la température de la pièce ne dépasse pas 250°C

Pour les aciers trempants, respecter les recommandations du fournisseur pour la température de préchauffage qui peut être comprise entre 200 et 500° C.

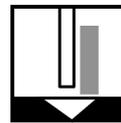
Soudage:

Soudage à plat, tenir un arc court, électrode presque verticale

Soudage à haute intensité pour les pièces massives, vitesse de dépôt maximale

Soudage à basse intensité pour une dilution minimale et pour des pièces ne devant pas être surchauffées

Positions de soudage



1 G/PA

5 PRESENTATION

Conditionnement: Boîte plastique (DryPak)

Diamètre (mm)	6,3
Longueur (mm)	450
Poids (Kg)/100 électrodes	7,94

Stockage

Les électrodes doivent être conservées dans leur emballage d'origine, dans un endroit sec, afin d'éviter l'absorption d'humidité ou l'endommagement de l'enrobage

Responsabilité:

Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société Castolin France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits
Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de Castolin France

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de

Données de Sécurité disponible sur demande

Messer Eutectic Castolin France se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Les indications figurant sur le présent document sont données à titre purement indicatif. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que le produit qu'il choisit est adapté à ses applications. Les caractéristiques techniques du produit indiquées dans ce document sont établies selon les normes d'assurance qualité et les modes opératoires Messer Eutectic Castolin. Toute autre procédure ou application peut en modifier les caractéristiques et les résultats. Les produits Messer Eutectic Castolin sont vendus dans la plupart des pays, à l'extérieur de l'Europe continentale, sous la marque Castolin France. La majorité des produits distribués par les Sociétés Messer Eutectic Castolin sont protégés par des brevets dans les principaux pays industriels ou jouissent d'une autre protection en tant que propriété industrielle. Pour offrir le maximum de protection à notre clientèle, en plus de Messer Eutectic Castolin, beaucoup d'autres marques et désignations sont utilisées et protégées pour distinguer nos produits et nos services. Ainsi les appellations telles que CastoDur, Eutalloy, RotoTec, XuperLife et autres, sont des marques déposées. Le contenu de ce document est la propriété exclusive de Messer Eutectic Castolin. Tous droits sont réservés suivant les conventions internationales et panaméricaines. Aucun élément de cette publication ne peut être reproduit sous aucune forme par impression, photocomposition, microfilm ou autre moyen sans l'autorisation expresse, par écrit, de Messer Eutectic Castolin France.

© 2001 BY INSTITUT Messer Eutectic Castolin



AU SERVICE DE LA CLIENTÈLE DANS 160 PAYS ET TERRITOIRES

Site internet : www.castolin.fr

FDS : Nos Fiches de Données de Sécurité
sont disponibles en ligne 24h/24.

Castolin France

22 Avenue du Quebec
ZA COURTABOEUF 01
BP 325
91958 COURTABOEUF CEDEX
Tél. 01 69 82 69 82
Fax 01 69 82 96 01